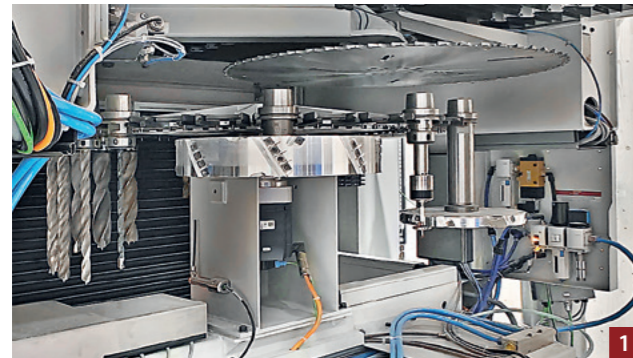


Mit BSP klimafreundlich bauen

In der malerischen Landschaft Schwedens hat sich Setra als eines der größten Holzindustriunternehmen des Landes etabliert. Mit klarem Fokus auf Nachhaltigkeit wird nur Holz aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern Schwedens genutzt, die zu den besten Nadelholzgebieten der Welt zählen. Sieben Sägewerke und eine moderne Verarbeitungseinheit verwandeln diese Rohstoffe in klimafreundliche Produkte, wie Brettschichtholz, Hobelware oder Brettspertholz.



1

Vor zwei Jahren fragten sich die Verantwortlichen im Holzindustrienzentrum der Setra Group in Långshyttan/SE, wie die Effizienz im Produktionsablauf gesteigert werden kann. Um es kurz zu machen: 2023 wurde das Fünffachs-Bearbeitungszentrum Vision-III-TTT des deutschen Sondermaschinenherstellers Reichenbacher installiert. Mit einem Arbeitsbereich von 20.000 mal 3100 mm, dem Stahlträgerisch mit Holzauflagen sowie einer Fördereinrichtung ist diese Anlage optimal für die Bearbeitung und Vorfertigung großer BSP-Platten geeignet. Brettspertholz hat sich aufgrund seiner hervorragenden bauphysikalischen und mechanischen Eigenschaften als bewährter Baustoff erwiesen. Er gewährleistet hohe Tragfähigkeit und Festigkeit. Zudem ist BSP feuerbeständig und vergleichsweise leicht. Darüber hinaus bietet BSP mit Blick auf Nachhaltigkeit zahlreiche Vorteile gegenüber traditionellen Materialien, wie Beton und Stahl.



2

Durchgängige Automatisierung für Effizienzsteigerung

Die neue CNC-Anlage überzeugt mit einem vollautomatischen Durchlauf. Dieser ermöglicht es, Bauelemente durch Nesting optimal aus massivem Kreuzlagenholz herauszulösen und die Reste auf ein Minimum zu reduzieren. In die passgenau auf die spezifischen Anforderungen jedes Bauprojekts zugeschnittenen Konstruktionsteile werden mithilfe der CNC genaue Löcher und Aussparungen für Türen, Fenster sowie Kabeldurchführungen eingebracht. „Diese Maschine punktet nicht nur durch Geschwindigkeit, automatischem Durchlauf und verwindungstefem Maschinenaufbau, sondern auch durch eine innovative Absauglösung und ein effektives Spänemanagement“, hebt Werksleiter Hans Messing hervor. Sieben Absaugpunkte und eine Bodenabsaugung erfassen die Späne automatisch während des Fräsprozesses oder im Umfeld der Maschine. Die Anlage verfügt über ein Absaugvolumen von rund 38.000 m³/h Späne und Staub; alle anderen Reste werden über die Spänetransportbänder entsorgt. „Das gewährleistet einen reibungslosen Betrieb, da wir die Maschine nicht ständig reinigen müssen“, erklärt Niklas Karlsson, Leiter Technik und Wartung bei Setra.

„Die Vision-III-TTT ist zudem deutlich leistungsfähiger als vergleichbare Anlagen auf dem Markt“, sagt Messing, „denn wir erzielen mit der Anlage bis zu viermal höhere Vorschübe – sowohl beim Sägen und Fräsen als auch bei der Formatierung.“ „Genau dies führt zu einer



3

- 1 Die Anlage ist mit einem automatischem Tellerwechsler für 30 Werkzeuge und einem Pick-up-Platz für ein Sägeblatt bis maximal 900 mm Durchmesser ausgestattet
- 2 In der Produktion bei Setra: CNC-Bearbeitungszentrum Vision III-TTT, auf dem die Bearbeitung und Vorfertigung großer BSP-Platten für Häuserwände, Decken- und Dachelemente stattfinden
- 3 Bearbeitung von massiven BSP-Elementen
- 4 Vorabnahme der Anlage Vision III-TTT bei Reichenbacher, die über einen Arbeitsraum von 20.000 mal 3100 mm verfügt
- 5 BSP-Bauteile im Bauwesen



4

© HeliVideo (1), Reichenbacher Hamuel (4)



5

signifikanten Verkürzung der Produktionszeiten“, ergänzt Daniel Halvarsson, Executive Vice President bei Setra. Und Davis Müller, der bei Reichenbacher für den internationalen Vertrieb zuständig ist, fügt hinzu: „Unsere CNC-Fräsmaschine bearbeitet BSP-Bauteile mit derselben Präzision wie Möbelteile. Es wird millimetergenau gesägt und gefräst, sodass die Elemente perfekt zusammenpassen. Das ist entscheidend für die modulare Bauweise von Gebäuden.“

Die Realisierung zahlreicher Großanlagen für den Holzbau unterstreicht die Expertise von Reichenbacher, maßgeschneiderte Lösun-

gen zu entwickeln, die exakt auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind. Die Vision III-TTT stellt für Setra einen bedeutenden Fortschritt in der Effizienz des Produktionsablaufs dar. Sie ermöglicht es auch, bestehende Kapazitäten weiter auszubauen und die ambitionierten Nachhaltigkeitsziele, die sich auf die gesamte Wertschöpfungskette beziehen, zu erreichen. Durch die Integration von BSP-Elementen wird ein wesentlicher Beitrag zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks der Bauindustrie geleistet – ein Schritt in Richtung einer umweltfreundlicheren und energieeffizienteren Zukunft im Holzbau.

Hohe Zuschnitt-Performance für Großplatten

Das Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum VISION-III-TTT setzt Maßstäbe bei der Bearbeitung von Großplatten. Mit 19 m Länge, 8,5 m Breite und fast 5 m Höhe ist die Anlagendimension imponierend, und mit der verbundenen Logistik werden Platten unterschiedlichster Holzwerkstoffe bis zu einer Länge von 13.500 mm und einer Breite von 3.500 mm gesägt, gebohrt, gefräst, gefast und geschliffen.

CNC-Technologie in Bestform

HAMUEL REICHENBACHER
Unternehmen der SCHERDELGruppe

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach
Telefon +49 9561 599-0 · info@reichenbacher.de
www.reichenbacher.de