

**Konfigurationsbeispiel
„Vision III-L Sprint“**



Foto: Reichenbacher Hamuel

Flexibel im Sprint

Reichenbacher Hamuel präsentiert zur Holz-Handwerk ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum der Baureihe „Vision“ mit automatischem Rüsttisch. Ausgestattet mit dem kardanischen Arbeitskopf ermöglicht beispielsweise die „Vision Sprint“ eine räumliche Bearbeitung von Freiformflächen und Konturen.

Durch die Mehrseitenbearbeitung mit frei definierbaren Ebenen sind bei der „Vision Sprint“ der Flexibilität kaum Grenzen gesetzt. Die im Portal integrierten Hochleistungsaggregate werden durch einen 24-fach Tellerwechsler, einen Pick-up-Platz für die Säge bis 400 mm Durchmesser und ein 15-fach-Mehrspindelbohrgetriebe mit einzeln vorlegbaren Spindeln versorgt. Die Basismaschine „Vision“ hat sich bereits bei vielen Kunden im Einsatz bewährt. Die Maschinen der Baureihe sind durch einen Maschinenunterbau mit feststehendem Maschinentisch gekennzeichnet. Das auf dem Maschinenunterbau aufgesetzte Portal führt die Längsbewegung (X-Bewegung) aus. Alle Aggregatebewegungen finden innerhalb des gekapselten und mit Si-

cherheitsschaltleisten versehenen Portals statt. Die Haupt-Maschinenbaugruppen bestehen aus verrippten Schweißkonstruktionen, die auf ein optimales Steifigkeits- bzw. Gewichtsverhältnis abgestimmt sind. Dies ermöglicht sehr hohe Beschleunigungswerte.

Bei der „Vision-L“ können bis zu zwei voneinander unabhängige Y-Schlitten zur Aufnahme der Aggregate hintereinander verbaut werden. Damit ist ein hauptzeitparalleler Werkzeugwechsel aus zwei Werkzeugmagazinen sowie die Synchronbearbeitung von zwei hintereinanderliegenden Werkstücken – zum Beispiel beim Einsatz von 5-Achs-Gabelarbeitsköpfen – möglich. Die voneinander unabhängigen Aggregate, angebracht auf einem L-Träger in Y-Richtung, garantie-

ren eine hohe Verfügbarkeit.

Die „Vision-U“ bietet eine erhöhte Variantenvielfalt für die Parallel- und Einzelbearbeitung durch den U-förmigen Portal-aufbau. Dadurch ist beispielsweise ein hauptzeitparalleler Werkzeugwechsel für zwei Aggregate aus einem Ketten-Werkzeugmagazin – Doppelwerkzeuge können entfallen – möglich. Der Einsatz von bis zu zwei großen kardanischen 5-Achs-Arbeitsköpfen mit umfangreicher Zusatzausrüstung garantiert maximale Flexibilität, zum Beispiel Synchronbearbeitung von zwei nebeneinander aufgespannten Werkstücken und/oder hintereinander versetzten Werkstücken.

Reichenbacher Hamuel
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher.de