

# ECO-RS-I – Baujahr 2015 – MNR 4362



### Maschinenausführung, technische Daten:

- 1 kardanisch gelagerter Arbeitskopf mit Spindel HSK F40; Drehzahl 33.000 U/min; 12 kW
- Die Frässpindel ist wassergekühlt und mit einer Schwingungsüberwachung ausgerüstet
- Werkzeugwechsler 12 Plätze
- 1 schräggestellter Maschinentisch, der zum Beschicken um 180° gedreht werden kann
- Maschinentisch besteht aus Leisten mit Passbuchsen und Gewindebohrungen zum Befestigen und Positionieren der kundenseitigen Spannvorrichtungen
- Ansteuerung der Spannvorrichtungen über Hartingstecker möglich
- Bearbeitungsmaße: (X / Y / Z): 1.750 / 1.000 / 400 mm
- 1 Spänetransportband, 1 Blasdüse, Minimalmengenschmierung, 1 zentraler Vakuumanchluss, Vakuumpumpe nicht beinhaltet
- Steuerung Siemens 840D sl, PCU 50.5
- Kranhakenmaschine, somit leicht umsetzbar
- Absicherung über Laserscanner, somit freier Zugang zum Beschicken des Tisches
- Komplett gekapselte Maschine
- Betriebsstunden: 1.200 h

**Maschinenpreis mit Transport, IBN, für Standort Deutschland  
ohne Werkzeuge: 275.000,- €**